

Miniexcavadora K13B





DESCRIPCIÓN

La Miniexcavadora K13B es la combinación perfecta de potencia, eficiencia y versatilidad. Equipada con el confiable motor americano Briggs & Stratton XR13.5, ofrece un excelente rendimiento para trabajos de construcción, paisajismo y agricultura. Su diseño compacto permite acceder a espacios reducidos donde otras máquinas no llegan, mientras que su fácil operación y transporte la convierten en la aliada ideal para cualquier proyecto.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Peso operativo	1.200 kg
Capacidad del Balde	0.018 m³
Velocidad de Desplazamiento	0-2.1km/h
Capacidad de Ascenso	15%
Giro	360°
Fuerza máxima de excavación	10 KN
Radio máximo de excavación	3.172 mm
Profundidad máxima de excavación	1.749 mm
Altura máxima de excavación	2.507mm
Altura máxima de descarga	2.283 mm

MOTOR

Marca del Motor	Briggs & Stratton
Modelo del Motor	XR13.5
Potencia máxima (Hp)	13.5 hp
Potencia máxima (Kw)	9.9 kw
Velocidad máxima	3600 rpm
Cilindrada	0,420 L
Numero de cilindros	1
Método de refrigeración	Aire
Cantidad de aceite del motor	1.1 L
Tipo de Combustible:	Diesel
Grado de Combustible	0/-10
Consumo teórico de combustible	0,8-2 l/h

SISTEMA HIDRAULICO

Tipo/Modelo Bomba Principal	Bomba de engranaje/ 306
Marca de la bomba principal	Tianjin/shengie
Caudal máximo de la bomba Principal	32.4 L/min
Válvula	Multivia
Marca de la válvula multidireccional	Beifang
Presión nominal de ajuste	15 Mpa
Presión máxima de ajuste	17 Mpa
Tipo de motor de traslación	2.1 Km/h
Marca del motor de traslación	Cohen
Cilindrada del motor	390 ml/r
Tipo de motor Hidraulico de Giro	Cohen
Cilindrada del motor	9 r/min

DIMENSIONES

Largo	3.184 mm
Ancho	933 mm
Alto	2.144 mm
Ancho del balde	400 mm
Largo de la pluma	1.558 mm
Largo del brazo	787 mm
Ancho del dozer	900 mm

ACCESORIOS INCLUIDOS

Balde de 400 mm
Balde Zanjero de 200mm
Balde nivelador de 1000mm
Tercera Función
Sistema Aguilón Oscilante
Joysticks laterales
Acople rápido
Kit de Filtros para mantención
Herramientas de servicio

